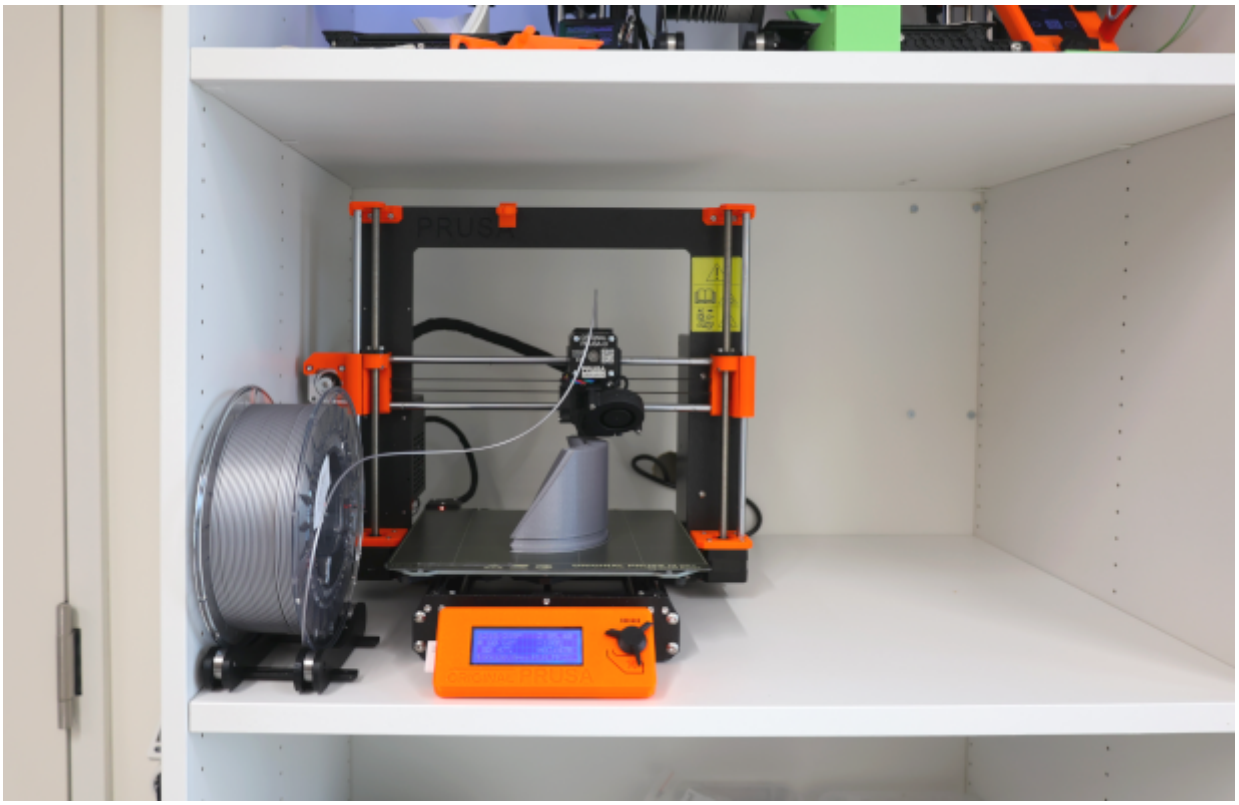
Prusa MK3S+ ("euporie_5"), IP 10.10.8.4



Status = betriebsbereit

Specs

- Bauvolumen 25×21×21 cm (9,84"×8,3"×8,3")
- Schichthöhe 0.05 - 0.35 mm
- Düse 0,4 mm Standard, eine breite Palette anderer Durchmesser/Düsen wird unterstützt
- Filament Durchmesser 1.75 mm
- Unterstützte Materialien Große Auswahl an Thermoplasten, einschließlich PLA, PETG, ASA, ABS, PC (Polycarbonat), CPE, PVA/BVOH, PVB, HIPS, PP (Polypropylen), Flex, nGen, Nylon, Carbon gefüllt, Woodfill und andere gefüllte Materialien.
- Maximale Verfahrgeschwindigkeit 200+ mm/s

- Maximale Düsentemperatur 300 °C / 572 °F
- Maximale Heizbett-Temperatur 120 °C / 248 °F
- Extruder Direct Drive, Bondtech Antrieb, E3D V6 Hotend
- Druckoberfläche Abnehmbare magnetische Stahlbleche(*) mit verschiedenen Oberflächenbehandlungen, Heizbett mit Kompensation der kalten Ecken
- Abmessungen des Druckers (ohne Spule) 7 kg, 50×55×40 cm; 19,6×21,6×15,7 in (X×Y×Z)
- Stromverbrauch PLA Verbrauch: 80W / ABS Verbrauch: 120W

Firmware 3.13

IP, Zugang

- IP = 10.10.8.4
- Nutzername: euporie_5_admin
- Passwort: frage einen Admin

Anschalten

- Der Drucker hängt an einer Mehrfach-Steckdose. Diese musst du anschalten.
- Der Drucker hat einen weiteren Schalter hinten am eingebauten Netzteil; dieser sollte immer an sein
- der eingebaute Raspberry Pi fährt nach dem Anschalten der Mehrfach-Steckdose automatisch hoch

Abschalten

- Im Bestfall wird der Raspberry Pi heruntergefahren (im Browser)
- Mehrfachsteckdose abschalten
- fertig

Installierte OctoPrint-Plugins:

- Touch UI
- Octolapse
- Exclude Region

- Pretty GCode
- The Spaghetti Detective (Obico for Octoprint)
- Bed Level Visualizer
- OctoPrint-Enclosure
- WS281x LED Status
- Navbar Temp
- OctoPrint-Dashboard
- FloatingNavbar

LabBook:

04.05.2024: "Thermische Anomalie"-Fehler, daher mit Mario Hotend-Thermistor ausgetauscht. Läuft wieder.

Revision #7
Created 30 März 2023 06:36:26 by Fabian
Updated 4 Juni 2024 18:08:18 by Fabian