

# Materialparameter

Hier findet ihr die Einstellungen für unterschiedliche Materialien. Diese sollten auch direkt in Lightburn über die Bibliothek aufrufbar sein. Einstellungen für FabCore CO2 40W:

Hier findest du viele Materialien mit den dazugehörigen Lasercutterparametern. -> [Link](#)

## Geteste Einstellungen, die funktionieren:

Bitte hier nur nach Rücksprache verändern und nur Dinge eintragen, die 100% sicher sind.

Material	Modus	Stärke	Speed	Max Pwr	Min Pwr	Passes	Notes
x	x	x	x	x	x	x	x
x	x	x	x	x	x	x	x
x	x	x	x	x	x	x	x
x	x	x	x	x	x	x	x

## Einstellungen in Arbeit:

Die hier stehenden Einstellungen geben Anhaltspunkte

Material	Modus	Stärke	Speed	Max Pwr	Min Pwr	Passes	Notes
x	x	x	x	x	x	x	x
x	x	x	x	x	x	x	x
x	x	x	x	x	x	x	x
x	x	x	x	x	x	x	x

## Informationen vom Oberlab:

[Link](#)

Material	Modus	Stärke	Speed	Max Pwr	Min Pwr	Passes	Notes
Sperrholz	Schneiden	3mm	30mm/s	100%	100%	1	
Sperrholz	Schneiden	6mm	25mm/s	100%	100%	2	

Material	Modus	Stärke	Speed	Max Pwr	Min Pwr	Passes	Notes
Sperrholz	Schneiden	6mm	25mm/s	100%	100%	2	
Holz (Buche)	Gravieren	10mm	100mm/s	25%	20%	1	
Holz (Buche)	Raster- Gravieren	10mm	80mm/s	5%	2.5%	1	
Multiplex	Schneiden	4mm	20mm/s	100%	90%	2	
Bastelfilz	Schneiden	3.5mm	100mm/s	25%	20%	2	
Bastelfilz	Raster- Gravieren	-	100mm/s	7%	2%	1	10 Zeilen/mm; Schwarz entspricht dann ca. einer Gravurtiefe von 0.5mm
Lasergummi (f. Stempel)	Gravieren	2.3mm	100mm/s	100%	90%	2	Gravur unidirektion al, 600lines/inc h
Leder	Raster- Gravieren	4mm	100mm/s	5%	5%	1	
PS (Polystyrol)	Schneiden	0.3mm	100mm/s	55%	10%	1	Frequenz 5kHz

Revision #11

Created 22 Oktober 2022 10:55:26 by Andreas

Updated 3 August 2023 12:23:25 by Guest