

Standbohrmaschine

Die Standbohrmaschine ist super um einfach und schnell präzise Löcher etc. zu bohren.

- Anleitung

Anleitung

Status= betriebsbereit

Typ: Optimum OPTIdrill DQ 20V



Anzahl: 3

Ort: DaVinci-Labor

Technische Daten:

Säulendurchmesser	Länge	Breite/Tiefe	Höhe	Gewicht
65 mm	581 mm	397 mm	957 mm	40,7 kg

Bohrleistung Stahl (S235JR)	Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)
16 mm	14 mm

Bohrtisch:

Arbeitsfläche Länge	243 mm
Arbeitsfläche Breite	243 mm
Art der T-Nute	diagonal
T-Nuten Größe	14 mm
T-Nuten Anzahl	2
Drehung	360 °
Neigung	± 45 °
Traglast	15 kg
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	423 mm

Drehzahlbereich 450 - 2500 min⁻¹, mechanisch

Elektrische Daten:	
Anschlussspannung	230 V
Netzfrequenz	50 Hz

Maschinenfuß:	
---------------	--

Abstand Spindel - Maschinenfuß max.	599 mm
Arbeitsfläche Länge	181 mm
Arbeitsfläche Breite	187 mm

Spindel:	
Pinolenhub	80 mm
Spindelaufnahme	MK 2
Ausladung	152 mm

Bedienung: Darf nur mit Einweisung benutzt werden!

- Schutzkappe mit Klemmschraube auf richtige Höhe einstellen
- bei Benutzung des Geräts ist eine Schutzbrille zu tragen!
- für Notfälle besitzt die Maschine einen Notschalter
- Einspannen des Bohrers:
 - durch drehen nach rechts öffnet sich das Bohrfutter, Bohrer einsetzen, nach links festdrehen, oberen und unteren Teil des Bohrfutters gegeneinander drehen um Bohrer fest einzuspannen
- Werkstück einspannen:
 - dazu den Griff am Bohrtisch drehen
- beim bohren muss der Griff am Bohrtisch festgehalten werden!
- Schutzkappe vorklappen
- vorne an der Maschine befindet sich ein weißer Knopf dieser ist zum anschalten des Geräts
- mit dem rechtem Rad kann der Bohrer nach unten bewegt werden, hier ist auch eine Skala um die Bohrtiefe zu überprüfen
- abschalten durch den linken schwarzen Knopf
- Werkstück entspannen
- Bohrer kann durch gegendrehen des oberen und unteren Teil des Bohrfutters entnommen werden